



## IMPRIMACION EPOXI

Imprimación epoxi anticorrosiva activa.

### Descripción de producto

Imprimación de secado rápido a base de resinas epoxi y pigmentos inhibidores de la corrosión.

Función	Capa de fondo con buena adherencia sobre acero y aleaciones no férreas. Con propiedades anticorrosivas y excelente repintabilidad con diferentes productos de acabado.
Campos de aplicación	Cerrajería Construcción de estructura metálica. Casetas de obra Contenedores Mantenimiento industrial Maquinaria

### Información de producto

Gama de colores	Rojo y gris. Carta RAL (bajo pedido mínimo)
Presentación	Juego de 8 + 4 kg. Juego de 2 + 1 kg.

### Información técnica

Sistema base	Bicomponente de resina epoxi/poliamida y pigmento anticorrosivo.
Secado 25°C/50% h.r.	Al tacto 30 minutos. Manipulación en 4 horas. Repintado 24 horas Secado total en 7 días.
Contenido en sólidos	65± 2% en peso. % en volumen.
Peso específico	+ 0,05 gr/ml.
Brillo 60°	N.A.
Capacidad anticorrosiva. (Niebla salina)	<800 horas. Sin alteraciones ni deficiencias de anclaje.
Adherencia sobre aluminio. (corte enrejado 1mm)	Grado 1
Reacción al fuego	Clasificación M-1 (UNE 23727:1990)
Etiquetado COV	Clase j/BD 600 gr/L COV max< 450 gr/L



## IMPRIMACION EPOXI

### Imprimación anticorrosiva para hierro

#### Recomendaciones de aplicación

Diluyentes	Disolvente epoxi E-90.
Dilución.	A pistola, diluir hasta 20 - 25 segundos en copa Ford nº4. A Brocha o rodillo, diluir hasta 40 - 50 segundos en copa Ford nº4
Preparación del soporte	Aplicar siempre sobre soporte seco y sin polvo. Acero engrasado: Granallado ligero o desengrasado químico. Acero oxidado: Eliminar mediante cepillado o lijado la cascarilla y aplicar una capa de Tixol Oxiblock KR. Eliminar mediante cepillado o lijado la cascarilla de calamina. Repintados: Eliminar los restos sueltos de pintura antigua y hacer un ensayo previo de compatibilidad entre capas. Este producto no es apropiado para aplicar sobre metales no ferrosos.
Espesor recomendado	70-100 micras de capa seca.
Sistemas de aplicación	
Herramientas	
Rodillo	Usar preferentemente rodillo de pelo corto.
Boquilla de proyección	Aerográfica: >1,7mm. Airless: Paso: 18-23. Abanico: 20° - 60°
Presión de aplicación	Aerográfica: 2-4 Bar. Airless: 150- 180 Bar.
Temperatura de servicio	5°C - 35°C Para evitar condensación de humedad, se debe aplicar siempre a T <sup>a</sup> superior al menos en 4°C al punto de rocío.
Consumo	270-350 gr/m2.
Limpieza de herramientas	Los útiles y herramientas se limpiarán con disolvente de Limpieza L-10. En caso de pintura seca se debe usar decapante químico apropiado o medios mecánicos.



## IMPRIMACION EPOXI

### Instrucciones de seguridad e higiene

En estado líquido este producto es contaminante del agua, y no debe ser vertido en alcantarillas, ni al suelo ni a cauces de agua.

Medidas de protección personal

Aplicar con ventilación suficiente y sistemas de renovación de aire o aspiración suficientes  
Evitar el contacto con la piel y los ojos.  
No fumar, comer ni beber durante el trabajo.  
Quitarse inmediatamente la ropa manchada.  
Usar máscara de protección con filtro para vapores orgánicos tipo A  
Usar guantes de nitrilo.  
Usar gafas preectoras  
Usar mono de trabajo con capucha.

Precauciones de seguridad

La acumulación de vapores puede generar atmósferas explosivas, por lo que hay que asegurar la renovación continua de aire y la ausencia de fuentes de calor o ignición en el área de trabajo.  
Los equipos eléctricos deben contar con protección adecuada para trabajar en este tipo de ambientes.

Transporte

Nº ONU: UN-1263  
Clase:3  
Grupo de embalaje: III

Toxicidad

La exposición prolongada provoca quemaduras en la piel  
El contacto con los ojos provoca irritación  
Los vapores tienen efecto narcótico, afectando a la coordinación, reflejos y capacidad de reacción.  
Este producto es tóxico por ingestión.

Residuos

La eliminación de residuos de producto y de envases utilizados debe hacerse mediante un gestor de residuos autorizado.

### NOTA LEGAL:

Toda la información recogida en esta ficha de producto está basada en nuestro actual estado de conocimiento y se suministra de buena fe, entendiendo que las condiciones de almacenaje y uso son las indicadas en esta información, esto no supone una garantía