

único tratamiento líquido contra el óxido

Hogar - Automoción - Forjados - Mantenimiento Industrial - Industria Naval - Vigas y Puentes Metálicos

antes



después

Gama industrial

Gama industrial

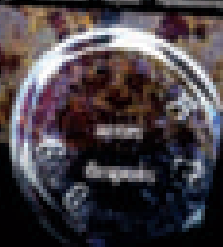


5 / 25 L

www.oxi.no

único
tratamiento
líquido
contra el
óxido

Acero / Aluminio / Cobre / Resinas / Plásticos / Vidrio / Pinturas / Metales



oxi...no

Gama comercial

Gama comercial



125 / 250 / 500 / 1000 ML



CASO 1.

Superficies con varias capas y conchas de óxido / Superfícies com diferentes camadas e lascas de óxido.

Eliminar la superficie rugosa hasta llegar al óxido firme del hierro. Aplicar 2 ó 3 manos de oxi...no con intervalos de 3 horas aproximadamente cada una.

Después de la última aplicación, esperar 3 horas aproximadamente (según temperatura ambiente) para su secado.

Después de lo antedicho, la superficie está curada y preparada para aplicar encima los tratamientos habituales de protección y acabado.

Eliminar a superficie rugosa até chegar ao óxido firme do ferro. Aplicar 2 ou 3 demãos de oxi...no com intervalos de 3 horas aproximadamente cada uma.

Depois do último revestimento, esperar 3 horas aproximadamente (segundo temperatura ambiente) para a sua secagem.

Depois do supradito, a superficie está curada e pronta para se aplicar por cima os tratamentos habituais de protecção e acabamento.

CASO 2.

Superficies con óxido antiguo y sin conchas de óxido / Superfícies com óxido antigo e sem lascas de óxido.

Rascar o rozar el óxido para abrir el “poro” y facilitar la penetración de oxi...no.

Aplicar 2 ó 3 manos de oxi...no con intervalos de 3 horas aproximadamente cada una.

Después de la última aplicación, esperar 3 horas aproximadamente (según temperatura ambiente) para su secado.

Después de lo antedicho, la superficie está curada y preparada para aplicar encima los tratamientos habituales de protección y acabado.

Raspar ou esfregar o óxido para abrir o “poro” e facilitar a penetração de oxi...no.

Aplicar 2 ou 3 demãos de oxi...no com intervalos de 3 horas aproximadamente cada uma.

Depois do último revestimento, esperar 3 horas aproximadamente (segundo temperatura ambiente) para a sua secagem.

Depois do supradito, a superficie está curada e pronta para se aplicar por cima os tratamentos habituais de protecção e acabamento.

CASO 3.

Superficies con óxido joven o con poco óxido / Superfícies com óxido jovem ou com pouco óxido.

Limpiar el polvillo suelto o rascar ligeramente para facilitar la penetración de oxi...no.

Aplicar 1 ó 2 manos de oxi...no con intervalos de 3 horas aproximadamente cada una.

Después de la última aplicación, esperar 3 horas aproximadamente (según temperatura ambiente) para su secado.

Después de lo antedicho, la superficie está curada y preparada para aplicar encima los tratamientos habituales de protección y acabado.

Limpar o pó solto ou raspar levemente para facilitar a penetração de oxi...no.

Aplicar 1 ou 2 demãos de óxido com intervalos de 3 horas aproximadamente cada uma.

Depois do último revestimento, esperar 3 horas aproximadamente (segundo temperatura ambiente) para a sua secagem.

Depois do supradito, a superficie está curada e pronta para se aplicar por cima os tratamentos habituais de protecção e acabamento.

CASO 4.

Superficies con partes de óxido y partes de pintura parcheado / Superfícies com partes de óxido e partes de pintura remendada.

Según sea el grado de oxidación, deberá rascarse, rozarse o limpiarse la superficie para facilitar la penetración de oxi...no.

Aplicar 1, 2 ó 3 manos de oxi...no según el grado de oxidación, con intervalos de 3 horas aproximadamente cada una.

Después de estar seco, debe limpiarse el producto que ha quedado encima de la pintura vieja, que a su vez debe lijarse para que amarren sobre ésta las pinturas nuevas.

Después de lo antedicho, la superficie está curada y preparada para aplicar encima los tratamientos habituales de protección y acabado.

Em função do grau de oxidação, dever-se-á raspar, esfregar ou limpar a superficie para facilitar a penetração de oxi...no.

Aplicar 1, 2 ou 3 demãos de oxi...no segundo o grau de oxidação, com intervalos de 3 horas aproximadamente cada uma.

Quando seco, deve-se limpar o produto que ficou por cima da tinta velha, que por sua vez se deve lixar para que agarrem sobre esta as tintas novas.

Depois do supradito, a superficie está curada e pronta para se aplicar por cima os tratamentos habituais de protecção e acabamento.

Observaciones / Observações:

Superfícies con grasas, aceites, suciedad, barro, óxidos no férricos y otros, intercapas de pintura cubiertas por el óxido, etc. Eliminar estas impurezas y aplicar en el caso que corresponda.

Superfícies com gorduras, óleos, sujidade, barro, óxidos não férricos e outros, inter camadas de tinta cobertas pelo óxido, etc. Eliminar estas impurezas e aplicar no caso que corresponda.

PROPIEDADES / PROPRIEDADES

- | | | | |
|----------|--|----------|---|
| 1 | Reacciona, neutraliza y transforma el óxido de hierro | 1 | Reage, neutraliza e transforma o óxido de ferro |
| 2 | Prepara las superficies oxidadas para que pueda adherirse sobre ellas el acabado de protección | 2 | Prepara as superficies oxidadas para que se possa aderir sobre elas o acabamento de protecção |
| 3 | Cobrea el hierro mediante reacción química | 3 | Cobreia o ferro mediante reacção química |
| 4 | Puede aplicarse sobre superficies húmedas o secas (tanto en ambiente marino como ambiente terrestre) | 4 | Pode-se aplicar sobre superficies húmedas ou secas (quer em ambiente de mar quer em ambiente terrestre) |
| 5 | No congela a 0°C y no se evapora a 200°C | 5 | Não congela a 0°C e não se evapora aos 200°C |
| 6 | Es un producto activo; penetra y se expande a través de las capas de óxido | 6 | É um produto activo; penetra e se expande através das camadas de óxido |

GRANDES VENTAJAS / GRANDES VANTAGENS

- | | | |
|----------|--|--|
| 1 | FÁCIL DE USAR:
se aplica con brocha, rodillo, pistola o inmersión | FÁCIL DE UTILIZAR:
aplica-se com brocha, rolo, pistola ou imersão |
| 2 | BAJO COSTO:
eficiencia excepcional de cobertura; cubre una superficie de 20 a 30M ² por litro | BAIXO CUSTO:
eficiência excepcional de revestimento; reviste uma superficie de 20 a 30M ² por litro |
| 3 | ACTÚA DIRECTAMENTE CONTRA EL ÓXIDO | ACTUA DIRECTAMENTE CONTRA O ÓXIDO |



INDUSTRIA
INDUSTRIA



HIERRO FORJADO
FERRO FORJADO



BARCO
BARCO



VIGAS Y PUENTES METÁLICOS
VIGAS E PONTES METÁLICAS



CASA
CASA



COCHE
CARRO

oxi...no

Un antes y un después en el tratamiento contra el óxido

Um antes e um depois no
tratamento contra o óxido

APLICACION / APLICAÇÃO



- 1
- A Hierro / Ferro
 - B Óxido / Óxido



- 2
- SE APLICA OXI...NO SOBRE LA SUPERFICIE OXIDADA Y COMIENZA LA REACCIÓN / APLICA-SE OXI...NO SOBRE A SUPERFÍCIE OXIDADA E COMEÇA A REACÇÃO

C Oxi...no



- 3
- OXI...NO PENETRA A TRAVÉS DEL ÓXIDO Y LLEGA HASTA EL HIERRO PURO, COBREANDO LA SUPERFICIE DEL MISMO / OXI...NO PENETRA ATRAVÉS DO ÓXIDO E CHEGA ATÉ AO FERRO PURO, COBREANDO A SUPERFÍCIE DESTA

D Hierro cobreado / Ferro cobreado

E Óxido / Óxido

F Óxido en transformación / Óxido em transformação



- 4
- HA FINALIZADO LA REACCIÓN, OXI...NO HA CONVERTIDO TODO EL ÓXIDO EN CAPA PROTECTORA / FINALIZOU A REACÇÃO, OXI...NO CONVERTEU TODO O ÓXIDO EM CAMADA PROTECTORA

G Hierro / Ferro

H Hierro cobreado / Ferro cobreado

I Óxido transformado / Óxido transformado

www.oxino.com

único
tratamiento
líquido
contra
óxido

Industria - Forjados - Mantenimiento Industrial - Industria





Un antes y un después en el tratamiento contra el óxido

Um antes e um depois no tratamento contra o óxido

www.oxino.com



Rico-Yáñez, S.A.
Carretera Nacional VI km 586
15176 San Pedro de Nós
La Coruña - Spain

T +34 981 648 119
F +34 981 610 639
info@oxino.com
www.oxino.com